

鉄製構造物の資産保持

— 延命施工のご提案 —



ARC CONNECT
FORGING CONNECTIONS, BUILDING FUTURES

鉄構造物における「錆問題」



錆の原因



水

+



空気

錆を放置すると様々な問題が発生

穴が開く、強度が落ちる、構造物が危険になる 等…

水と酸素がある限り錆の浸食は止まらない

早めの対応が重要

従来の錆対処方法



錆止め塗料での塗装

錆止め塗料の抑制効果は2～3年
早ければ1年で再発することも

再度塗装する場合

ケレン時に母材も削ることに
→ 繰り返すと母材が肉薄になる



溶接を用いた欠損部補修

表面の保護膜が溶けてしまう
→ 錆が発生しやすい状態に

火花が飛び散ってしまう
→ 施工場所に制限がある



最終手段…交換工事

デメリット1

高コスト

デメリット2

工期の
長期化

デメリット3

設備の長期
使用制限

デメリット4

廃材の
多量発生

「延命施工」のご提案



延命施工…「Re：Metal工法」

メリット1

低コスト

交換工事よりも低コスト

メリット4

工期の短縮

短期間での施工が可能

メリット2

高防錆力

錆止め塗装よりも高い防錆力

メリット5

**発生廃材量
抑制**

廃材を少なくし、SDGsに貢献

メリット3

**施工環境の
制限が少ない**

火気を使用しない施工方法のため
施工環境による制限を抑制

施工対象物

キュービクル



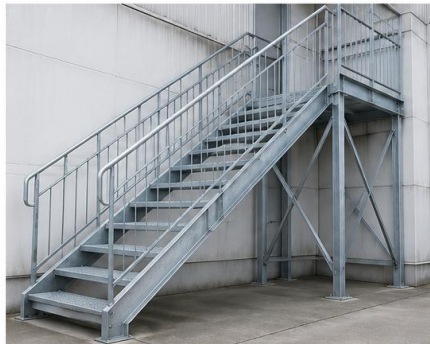
配電盤・制御盤



シャッターボックス



階段



トラック荷台・パワーゲート



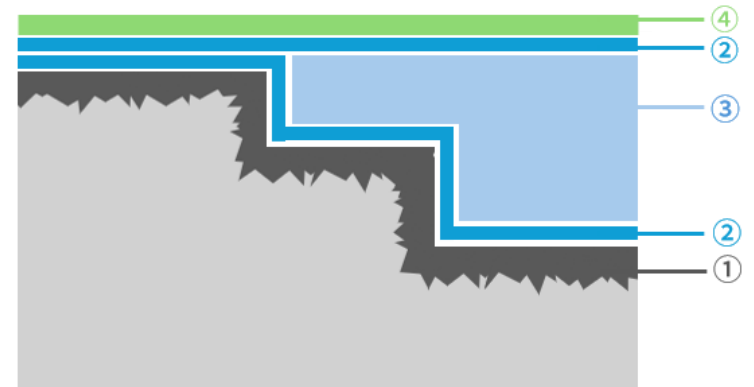
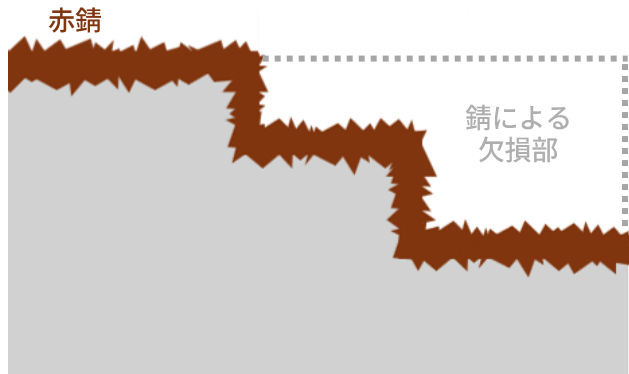
その他鉄部設備も幅広く対応可能です

Re : Metal 工法について



用途の異なる複数の材料を組み合わせた防錆施工

Re : Metal 工法の特徴



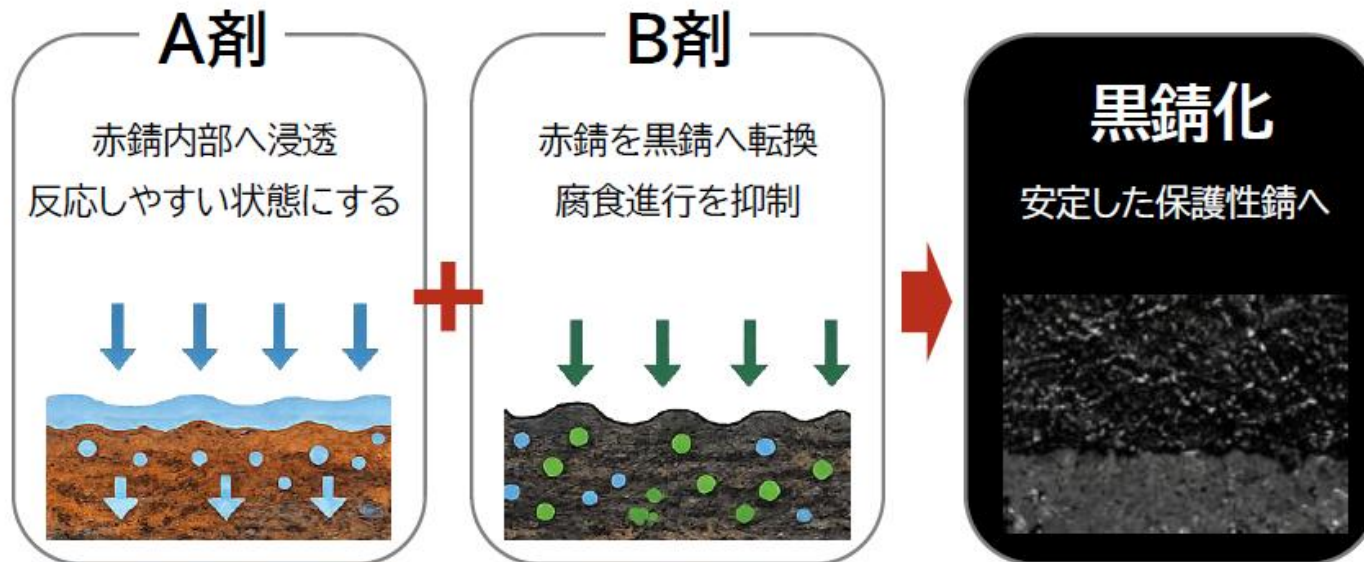
- ④ Re : Shield — 紫外線・雨水から保護
- ③ Re : Magic — UV硬化による成形補修
- ② Re : Wonder — 下地形成・密着強化
- ① Re : Core — 黒錆に転換、腐食抑制

柔軟層＋硬質層を組み合わせ、温度変化や振動による割れ・剥離を抑制

① Re : Core

黒錆転換剤

A剤・B剤の2段階反応で赤錆を安定化



特徴・効果

赤錆 = 腐食の錆

脆くて層状に剥がれやすい



黒錆 = 安定した保護性錆

鉄部を長期的に保護し、腐食の進行を抑制

② Re : Wonder | 防錆下塗剤

高防水性のコーティング剤



下地形成

下地表面を調整
塗膜の土台を形成



密着強化

密着性を向上
剥離を抑制



補修対応

クラックや凹凸を調整し
補修用途に対応

使用するタイミング

Re : Coreで黒錆転換した後

Re : Magicで成形補修した後

③ Re : Magic | 成形補修

光硬化樹脂による欠損部補修



特徴 ・ 効果



短時間硬化

UV照射で数秒後に硬化



火気不使用

火気厳禁の場所でも
施工可能



稼働停止を最小化

設備の稼働停止を
最小限に抑制

④ Re : Shield | 防錆上塗剤

紫外線・雨水から守る保護膜



特徴・効果



紫外線からの保護

紫外線による劣化を抑制



防水

雨水の侵入を抑制

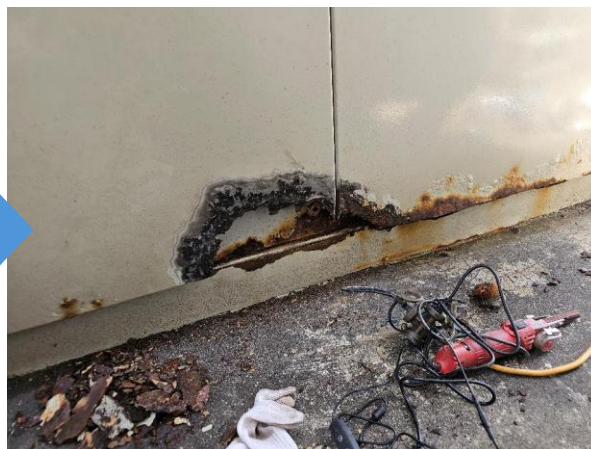
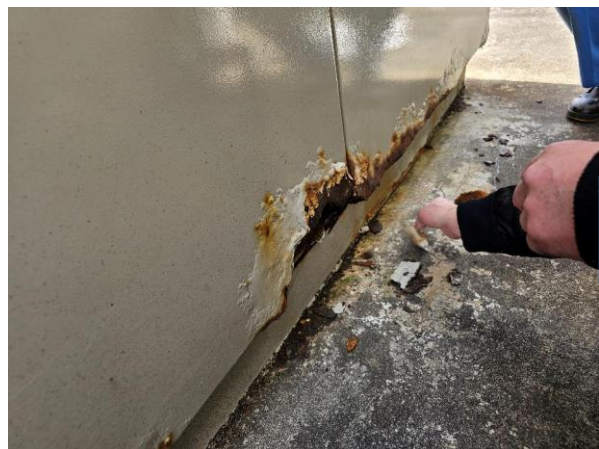


長期保護

耐久性を高め長期保護

施工事例 ①

キュービクル 防錆修繕施工



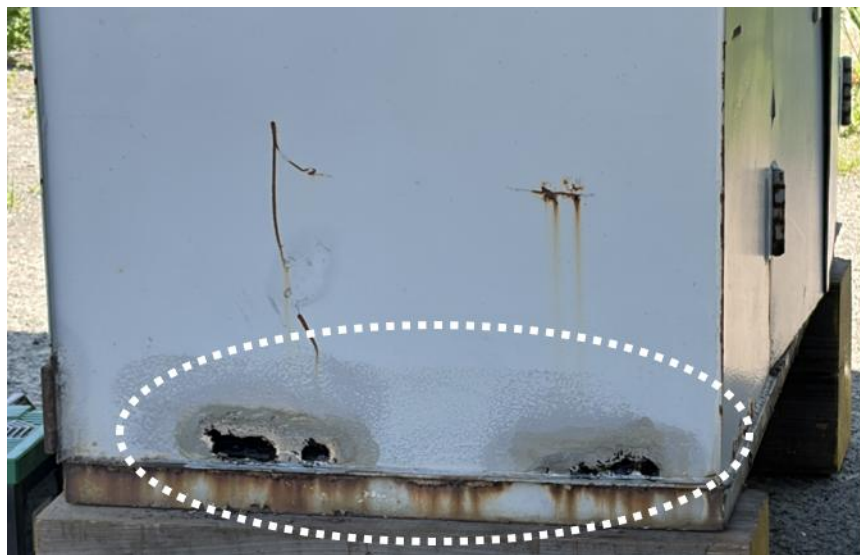
施工事例 ②

屋上駐車場 防錆修繕工事

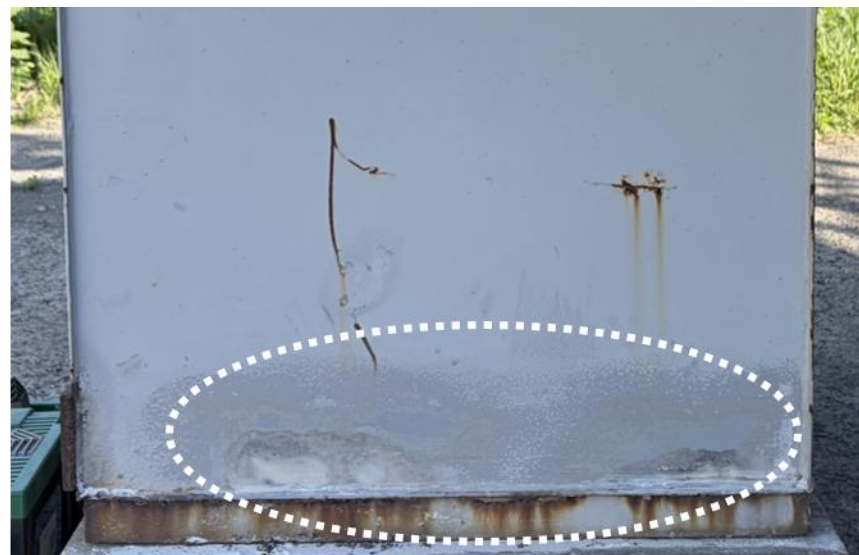


施工事例 ③

ダクトボックス 防錆修繕工事



ケレン後



成形後

施工事例 ④

クレーン操作室ドア



ケレン後



成形後



塗装後

施工事例 ⑤

支持脚部



施工前



施工後

施工事例 ⑥

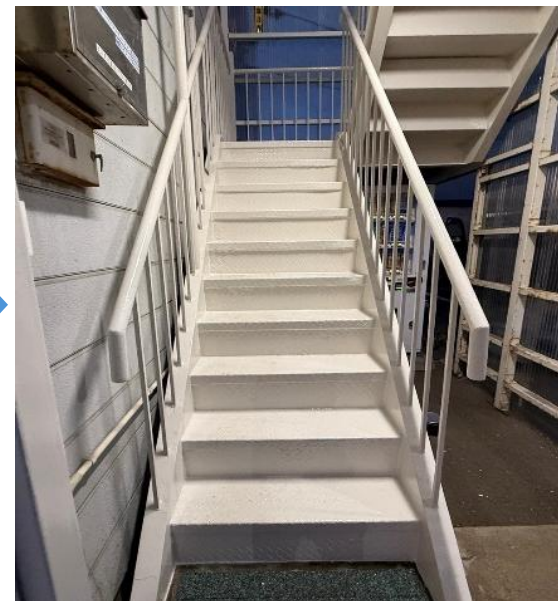
階段



施工前



左右比較



施工後



対象エリア：全国

※ 協力施工店（2026年6月時点）

北海道：2 店、
千葉県：2 店、
東京都：1 店、
大阪府：1 店
福岡県：1 店

お気軽にご相談ください

株式会社ARC CONNECT



会社HP URL

〒060-0003

北海道札幌市中央区北3条西11丁目4-1
マーシャルノースIIビル 5階B

TEL：011-211-0462

FAX：011-211-0463

